

**Sikaflex<sup>®</sup>-265 + Sika<sup>®</sup> Booster**Schnellhärtender, alterungs- und witterungsbeständiger  
Klebstoff für Busse, Nutz- und Schienenfahrzeuge

## Technische Eigenschaften

|  |  | Mit Booster  | Ohne Booster   |
|--|--|--|--|
| Chemische Basis  |  | 1-K Polyurethan mit Booster (=Aushärtebeschleuniger) | 1-K Polyurethan  |
| Farbe (CQP <sup>1</sup> 001-1)                         |  | Schwarz  |  |
| Härtungsmechanismus                                    |  | Feuchtigkeitshärtend <sup>2</sup>                    | Feuchtigkeitshärtend                                     |
| Dichte vor Aushärtung (CQP 006-4 / DIN 53479)          |  | ca. 1,2 kg/L   |  |
| Booster-Mischungsverhältnis                            |  | Gewicht<br>2,0 % (1,8 – 2,2 %)                       |  |
|  |  | Volumen<br>1,9 % (1,7 – 2,1 %)                       |  |
| Standfestigkeit  |  | gut  |  |
| Verarbeitungstemperatur                                |  | Kartusche / Beutel<br>+60° bis +80°C                 | +10°C bis +35°C  |
|  |  | Fass / Hobbock<br>+10°C bis +35°C                    | +10°C bis +35°C  |
| Hautbildezeit <sup>2</sup> (CQP 019-1)                 |  |  | ca. 45 min.  |
| Offenzeit <sup>2,3</sup> (CQP 526-1)                   |  | Kartusche / Beutel<br>ca. 10 Minuten                 |  |
|  |  | Fass / Hobbock<br>ca. 20 Minuten                     |  |
| Frühfestigkeit <sup>1</sup> (CQP 063-2)                |  | Siehe Tabellen 1 + 2                                 |  |
| Durchhärtegeschwindigkeit (CQP 049-1)                  |  |  | ca. 3,5 mm / 24 Std.                                     |
| Volumenänderung (CQP 014-1)                            |  | ca. 1 %  |  |
| Shore A Härte (CQP 023-1 / ISO 868)                    |  | ca. 50   |  |
| Zugfestigkeit (CQP 036-1 / ISO 37)                     |  | Ca. 6,0 MPa  |  |
| Reißdehnung (CQP 036-1 / ISO 37)                       |  | ca. 450 %  |  |
| Weiterreißwiderstand (CQP 045-1/ ISO 34)               |  | ca. 14 N/mm  |  |
| Zugscherfestigkeit (CQP 046-1 / ISO 4587)              |  | ca. 4,5 MPa  |  |
| Spez. Durchgangswiderstand (CQP 079-2 / ASTM D 257-99) |  | ca. 10 <sup>8</sup> Ωcm                              |  |
| Einsatztemperatur (CQP 513-1)                          |  | -40°C bis +90°C                                      |  |
| Haltbarkeit <sup>3</sup> (CQP 016-1)                   |  | Kartusche / Beutel<br>9 Monate                       |  |
| Lagerung unter +25°C                                   |  | Hobbock / Fass<br>6 Monate                           |  |
| Mischer  |  | Kartusche / Beutel<br>Hobbock / Fass                 | 6 Elemente mit Boosteraufsatz<br>Sika 10 Element Mischer |

<sup>1)</sup> CQP = Corporate Quality Procedure    <sup>2)</sup> Feuchtigkeit durch Sika<sup>®</sup> Booster Paste

<sup>3)</sup> +23°C / 50 % r.F.

**Beschreibung**

Sikaflex<sup>®</sup>-265 ist ein elastischer, hochbelastbarer, toleranzausgleichender 1-Komponenten-Klebstoff auf Polyurethanbasis für die Direktverglasung. Er kann mit oder ohne Sika<sup>®</sup> Booster eingesetzt werden. Mit Sika<sup>®</sup> Booster erfolgt eine beschleunigte, von der Luftfeuchtigkeit weitgehend unabhängige Vernetzung.

Sikaflex<sup>®</sup>-265 wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

**Produktvorteile**

- Aushärtung kann mit Sika<sup>®</sup> Booster beschleunigt werden
- Geeignet zum Kleben und Dichten
- Alterungs- und witterungsbeständig
- Elastisch / toleranzausgleichend
- Geruchsarm
- Sehr gute Abglätteigenschaften
- Auf vielen Untergründen anwendbar
- Lösemittel- und PVC-frei
- Geeignet für die manuelle Verarbeitung sowie mit Pumpenanlagen

**Anwendungsbereich**

Sikaflex<sup>®</sup>-265 ist geeignet für die Scheibenverklebung bei Neuverglasung und Reparatur. Wegen seiner guten Abglättbarkeit und Alterungsbeständigkeit eignet er sich sehr gut für Sichtfugen. Für eine schnelle Durchhärtung kann Sika<sup>®</sup> Booster eingesetzt werden.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.



## Härtungsmechanismus

Die Vernetzungsreaktion von Sikaflex®-265 erfolgt mit Luftfeuchtigkeit. In Verbindung mit Sika® Booster erfolgt eine beschleunigte, von der Luftfeuchtigkeit weitgehend unabhängige Vernetzung.

| Zeit (Std.) | Festigkeit [MPa] |
|-------------|------------------|
| 1           | ca. 0,25         |
| 2           | ca. 1            |
| 4           | ca. 2            |

Tabelle 1: Frühfestigkeit für Sikaflex®-265 Booster bei +23°C, Pumpenapplikation

| Zeit (Std.) | Festigkeit [MPa] |
|-------------|------------------|
| 1           | ca. 0,1          |
| 2           | ca. 0,4          |
| 4           | ca. 1,3          |

Tabelle 2: mit Booster-Adapter

## Chemische Beständigkeit

Sikaflex®-265 ist beständig gegen Wasser, Meerwasser, wässrige Reinigungsmittel, kurzzeitig beständig gegen Treibstoffe, Mineralöle sowie pflanzliche und tierische Fette und Öle, nicht beständig gegen organische Säuren, stärkere Mineralsäuren und Laugen, sowie Lackverdünner. Die Informationen sind nur Anhaltspunkte. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

## Verarbeitungshinweise

### Untergrundvorbereitung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Die Untergrundvorbehandlung ist abhängig von den zu verklebenden Untergründen und dem Herstellungsprozess und muss durch Vorversuche geprüft werden. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

### Verarbeitung

#### Hobbock:

Sikaflex®-265 mit Booster wird mit einer geeigneten Pumpanlage, die mit einer Boostereinheit (geeigneter Mixer: Sika 10 Elemente Statikmischer Art. Nr. 164770) ausgestattet ist, direkt aus dem Hobbock verarbeitet.

#### Kartusche/Beutel:

Für die Anwendung mit dem Sika® Booster Aufsatz muss der Klebstoff erwärmt werden (beste Ergebnisse bei +60°C). Der Klebstoff sollte zur

sicheren Verarbeitung mit einer Akku- oder Kolbenstangendruckluftpistole oder Fassungspumpe aufgetragen werden.

**Hinweis:** Sikaflex®-265 kann mehrmals erwärmt werden, die gesamte Erwärmungszeit darf jedoch 10 Stunden nicht überschreiten.

Die Umgebungstemperatur bei der Verarbeitung muss zwischen +10°C und +35°C liegen. Ideal ist eine Untergrundtemperatur zwischen +15°C und +25°C.

Für eine gleichmäßige Klebstoffschichtdicke empfohlen wir, den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen (s. Abb.)

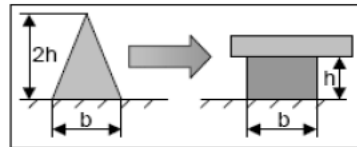


Abbildung 1: Empfohlener Klebstoffauftrag

Für die Beratung zur Auswahl und Einrichtung einer geeigneten Pumpanlage setzen Sie sich bitte mit der Abteilung System Engineering der Sika Industry in Verbindung.

### Abglätten

Beste Abglätteregebnisse werden bei Sikaflex®-265 ohne Booster erreicht. Sichtfugen mit Sikaflex®-265 blasenfrei auffüllen. Überschüssigen Klebstoff mit einem Spachtel entfernen und gegebenenfalls die Sichtfugenoberfläche abschließend mit Sika® Abglättmittel N bearbeiten.

### Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-265 Booster kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände / Haut sollten sofort mit Sika® HandClean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

## Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika® Vorbehandlungstabelle

- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

## Gebinde

### Sikaflex®-265

|           |        |
|-----------|--------|
| Kartusche | 300 ml |
| Beutel    | 600 ml |
| Hobbock   | 23 L   |

### Sika® Booster

|                |                              |
|----------------|------------------------------|
| Boosteraufsatz | 1 Stück<br>(für max. 600 ml) |
| Beutel         | 600 ml                       |

## Hinweis Messwerte

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

## Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

## Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei den, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen:

[www.sika.at](http://www.sika.at); E-Mail: [technics.industry@at.sika.com](mailto:technics.industry@at.sika.com)  
[www.sika.com](http://www.sika.com)

Sika Österreich GmbH  
Kleb- und Dichtstoffe Industrie  
Lohnergasse 3  
AT-1210 Wien  
Österreich  
Tel. +43 (0)5 0610 0  
Fax +43 (0)5 0610 3901

