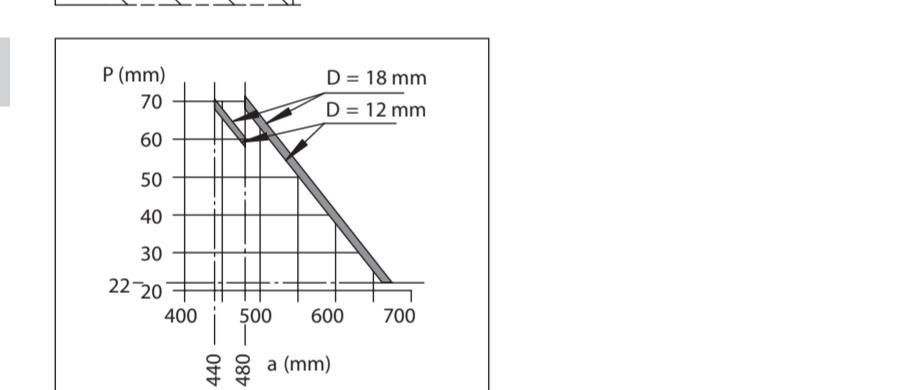
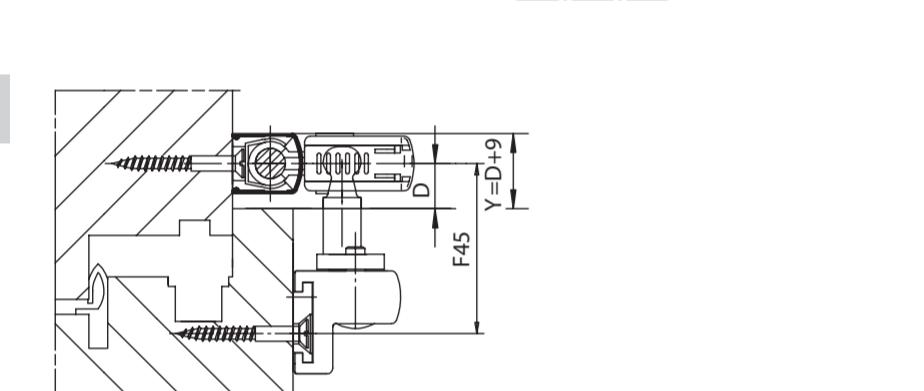
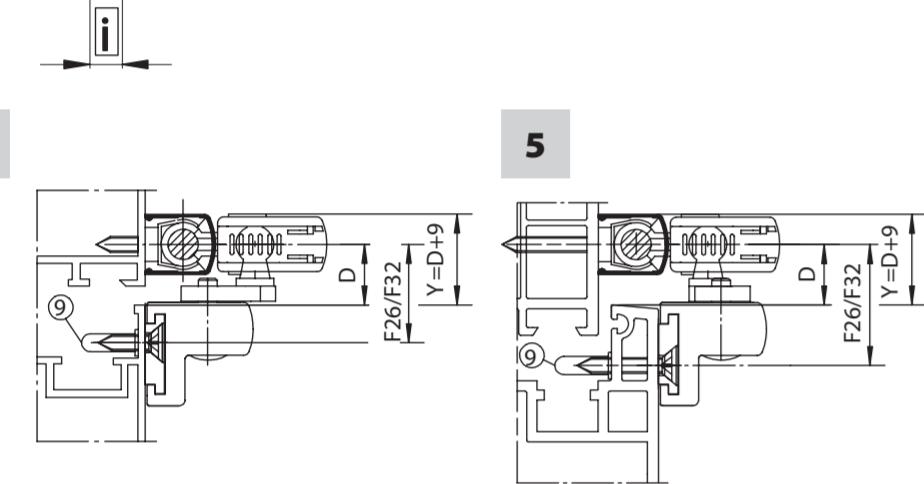
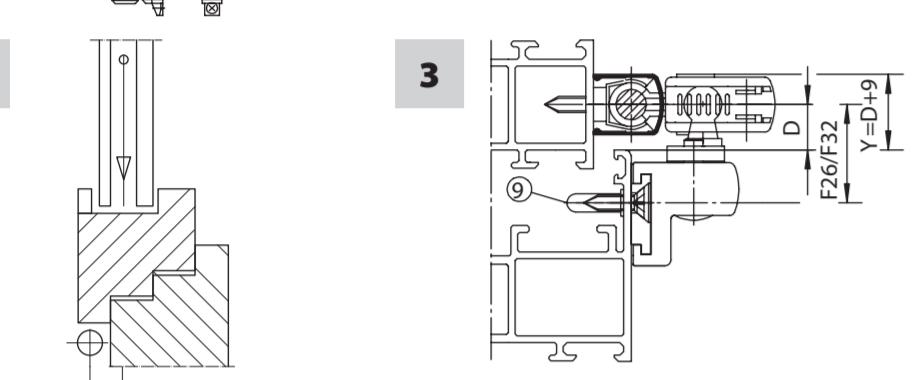
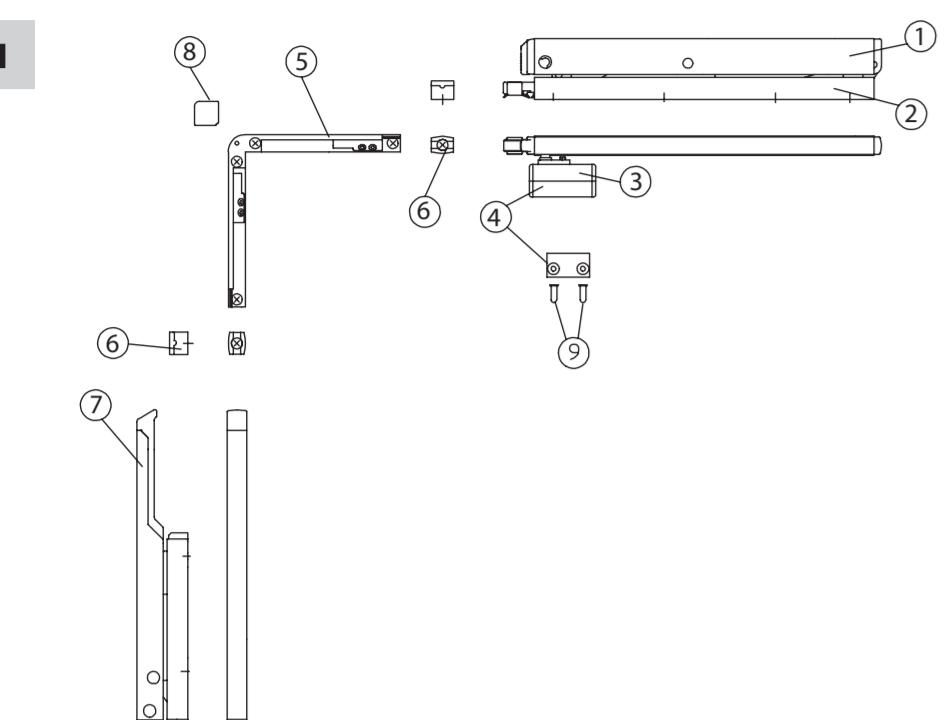
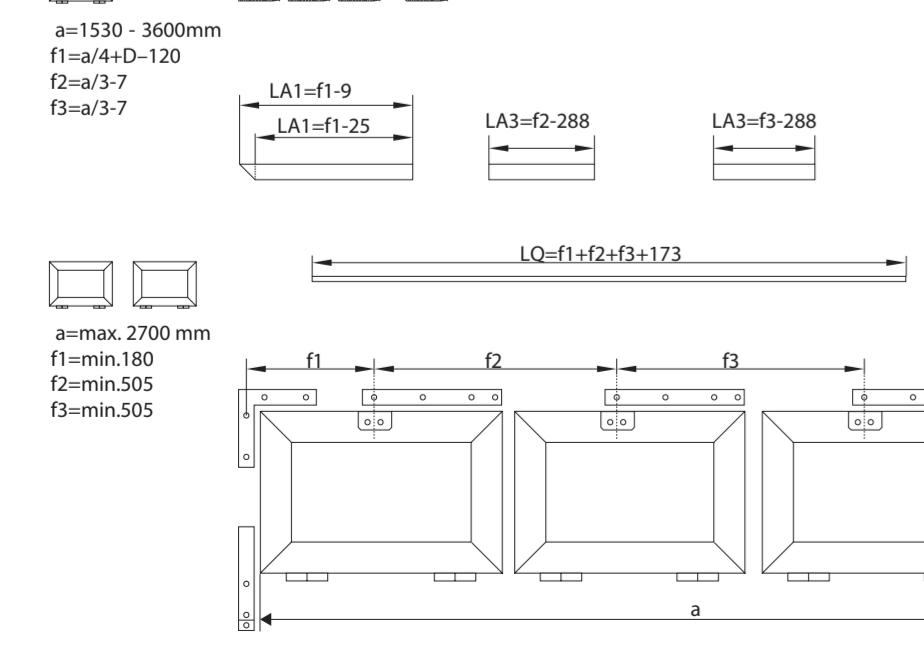
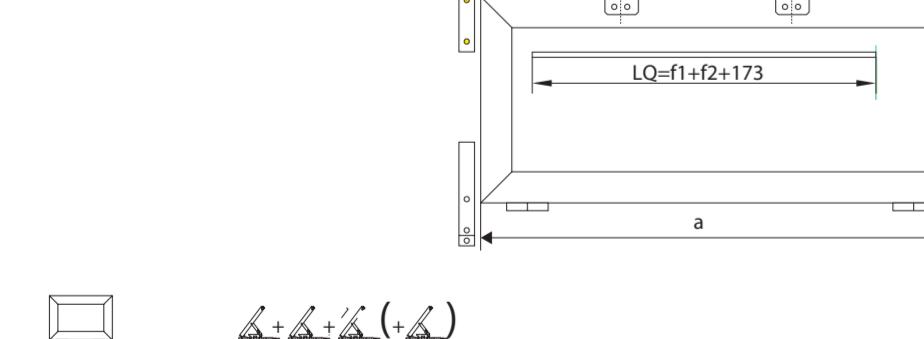
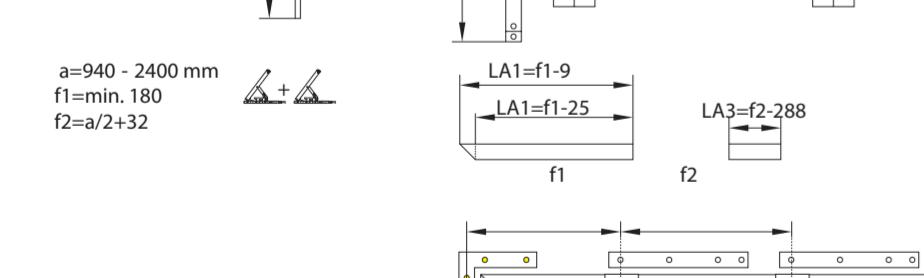
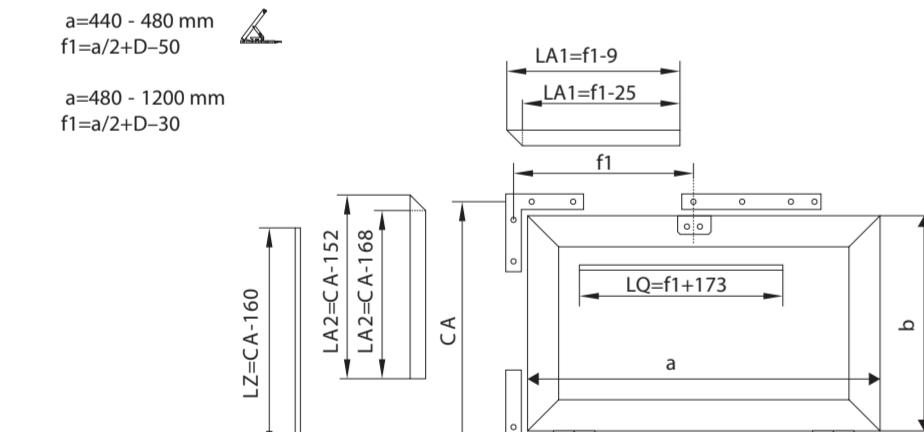


OL 95
DE Oberlichtöffner
GB Assembly Instructions
FR Instructions de montage
IT Istruzioni di montaggio
ES Instrucciones de montaje
SE Monteringsanvisning
NL Montagehandleiding
I Lucernario
ES Apertura luz superior
SE Överljusöppnare
NL Bovenraamsluiting



Tab. 1: Vulgewicht / Infill weight / Poids du vantail / Peso vetro / Peso de relleno / Fönservikt



a	f1	f2	f3	LQ	LA1*	LA3	LA4	LZ	LA2*
440 - 480	a/2 + D - 50	-	-	f ₁ + 173	f ₁ - 9	-	-	CA - 160	CA - 152
480 - 1200	a/2 + D - 30	-	-	f ₁ + 173	f ₁ - 9	-	-	CA - 160	CA - 152
940 - 2400	min. 180	a/2 - 32	-	f ₁ + f ₂ + 173	f ₁ - 9	f ₂ - 288	-	CA - 160	CA - 152
1530 - 3600	a/4 + D - 120	a/3 - 7	f ₃ = min. 505	f ₁ + f ₂ + f ₃ + 173	f ₁ - 9	f ₂ - 288	f ₃ - 288	CA - 160	CA - 152

DE Montageanleitung OL 95

GB Assembly Instructions OL 95

FR Instructions de montage OL 95

IT Istruzione di montaggio OL 95

ES Instrucciones de montaje OL 95

SE Monteringsanvisning OL 95

NL Montagehandleiding OL 95

1 Systemübersicht

- (Fig. 1)
 1 Schere
 2 Scherenlager
 3 Flügelblock
 4 Anschubplatte
 5 Eckumlenkung
 6 Stangenführung
 7 Handhebel
 8 Abdeckkappe
 9 Schutzkappe

1 System overview

- (Fig. 1)
 1 Scissor stay
 2 Paller du compas
 3 Support de vantail
 4 Fixing plate
 5 Corner transmission
 6 Rod guide
 7 Hand lever
 8 Protective cover
 9 Embout de protection

1 Légendes

- (Fig. 1)
 1 Compas
 2 Base forbice
 3 Supporto del battente
 4 Plastra di fissaggio
 5 Movimento angolare
 6 Guida trelle
 7 Levata
 8 Cache
 9 Embout de protection

1 Il Sistema

- (Fig. 1)
 1 Forbice
 2 Basprofil for saxen
 3 Bäginfästningsbeslag
 4 Karminfästningsprofil
 5 Hörndoverföring
 6 Stängledare
 7 Öppningshandtag
 8 Täckkåpa
 9 Skyddshåtta

1 Resumen del sistema

- (Fig. 1)
 1 Mecanismo de tijera
 2 Cojinete del mecanismo de tijera
 3 Soporte de vental
 4 Placa de apriete atornillado
 5 Transmisión angular
 6 Guía de brazos
 7 Manivela
 8 Cappello di copertura
 9 Caperuza

1 Översiktsbild

- (Fig. 1)
 1 Schaaf
 2 Schaahouder
 3 Raambok
 4 Raamplaatje
 5 Hoekeloverbrenging
 6 Stangeleniding
 7 Handgreep
 8 Afdekkapje
 9 Beschermdopje

2 Anwendungsbereich

Nur für vertikal eingebaute Rechteckfenster mit Kipp- und Klappflügel einwärts aus Holz, Kunststoff oder Metall mit Überschlags höhen von bis 25 mm. Max. Flügelgewicht: 60 kg

Tab. 1: Vulgewicht

Füllgewicht	Maximal zulässige Flügelbreite	Anzahl Scheren (min.)
1flg.	2flg.	3flg.
bis 20 kg/m ²	1200 - - 1	
2400	2400 - 2	
3000	2700* 2700 3 (4)**	
bis 25 kg/m ²	1100 - - 1	
2200	2200 - 2	
2700	2400* 2400 3 (4)**	
bis max.	1000 - - 1	
2000	2000 - 2	
2200	2000* 2000 3	

* z.B. bei unterschiedlich breiten Flügeln (1x1 + 1x2 Scheren)

** Auch 4 statt 3 Scheren verwendbar (z.B. 2x2 Scheren)

Um die für den jeweiligen Anwendungsfall erforderliche Schlagregensicherheit des Fensters nach DIN 1805 sicherstellen zu können, empfehlen wir grundsätzlich den Einbau von 2 Scheren ab 1000 mm bzw. 3 Scheren ab 1500 mm Flügelbreite. Dementsprechend sollte bei Flügelhöhen > 600 mm verfahren werden. Unter der Voraussetzung, dass der Anwendungsbereich des OL 95 (siehe Tabelle) nicht überschritten wird, darf das Gesamtflügelgewicht 60 kg nicht überschreiten.

Fig. 2: Abstandsmaß vom Flügelachspunkt zu Bandbrechpunkt: i = 10 bis 60 mm

3 D-Maß und Platzbedarf

Fig. 3: Leichtmetall mit Überschlag

Fig. 4: Leichtmetall glattschlagend

Fig. 5: Kunststoff

Fig. 6: Holz Euronut

Tab. 2: Flügelhöhe

Flügelhöhe	Einstellmaß D min.	oberer Platzbedarf Y
350-400	18 mm	D + 9
401-450	16 mm	D + 9
451-600	14 mm	D + 9
601...	12 mm	D + 9

Für Montage bei a < 700 mm seitlichen Platzbedarf P zwischen Flügel und Leibung beachten (siehe Diagramm D1).

P Platzbedarf

a Flügelbreite

D Einstellmaß Bohlehrung, seitlich

Holz	Senkholtzschraube 4 x 35 DIN 97 oder DIN 7997 (Bohr Ø 2,5 mm)
Leichtmetall	Senkblechschraube 4,2 x L DIN 7972 oder DIN 7982 Empfehlung: in min. 1,8 mm Profilwandung: (Bohr Ø 3,5 mm)
Kunststoff	Senkblechschraube 4,2 x L DIN 7972 oder DIN 7982 Empfehlung: min. durch 2 Profilwandungen: (Bohr Ø 3,5 mm)
UPVC	Countersunk tapping screw 4,2 x L DIN 7972 or DIN 7982 Recommendation: through at least 2 profile walls; (drill hole Ø 3,5 mm)

Für Assembly bei a < 700 mm, please observe the lateral required space between the casement and the soffit (see diagramm D1).

P Required space

a Casement width

D Adjusting dimensions drilling template, side

Fig. 7: LA2 Länge Abdeckprofil vertical
LA1, LA3, LA4 Länge Abdeckprofil horizontal
LQ Länge Querstange
LZ Länge Zugstange
f₁, f₂, f₃ + CA Anschlagsmaße
a Flügelbreite

I Werden die Abdeckprofile über Eckumlenkung nicht auf Gehrung geschnitten, müssen die Profile LA1 und LA2 16 mm kürzer sein als in der Berechnungsformel angegeben!

Fig. 7: LA2 Länge Abdeckprofil vertical
LA1, LA3, LA4 Länge Abdeckprofil horizontal
LQ Länge Querstange
LZ Länge Zugstange
f₁, f₂, f₃ + CA Anschlagsmaße
a Flügelbreite

If the cover profiles are not cut to miter over the corner transmission, the profiles LA1 and LA2 must be 16 mm shorter than indicated in the calculation formula!

4 Wichtige Hinweise

▫ Einbauzeichnung, Montageanleitung, Wartungs- und Bedienungsvorschriften sind zu beachten!

▫ Der festgelegte Anwendungsbereich ist einzuhalten!

▫ Die vorgeschriebenen Anschlagsmaße sind zu beachten!

▫ Die vorgeschriebenen Befestigungsmittel sind zu verwenden!

▫ Um Verletzungen zu vermeiden sind Schutzkappen auf überstehende Gewinde der Befestigungsschrauben zu drehen!

▫ Beschlagteile sind in Geschlossenlage gezeichnet, die Montage erfolgt aber in Offenlage!

▫ Alle Klemmschrauben sind in Offenlage mit Inbuschlüssel SW3 mit 5 Nm anzuziehen!

▫ Nach der Montage und vor Inbetriebnahme ist die Funktion zu prüfen und alle Klemmschrauben nachzuziehen!

▫ Gelenk- und Gleitstellen sind mit einem scharfen Fett nach DIN 51825 zu füllen!

▫ After assembly and before operation check functions and make sure all clamping screws are tightened!

▫ Fittings have been drawn in the closed position, however, assembly must occur in open position!

▫ All attachment screws in open position must be tightened with an Allen key SW3 with 5 Nm!

▫ After assembly and before operation check functions and make sure all clamping screws are tightened!

▫ Linkage and sliding points must be lubricated with an acid-free grease according to DIN 51825!

▫ The free accessibility of the fittings for lubricating and maintenance must be guaranteed according to DIN 18357

▫ GEZE accept no liability whatsoever for damages of any kind in connection with third party manufactured parts. Furthermore, any warranty or guarantee issued by GEZE excludes parts manufactured by a third party!

▫ Bei einer freien Länge von 600mm sind Stangenführungen zu verwenden!

▫ Bei Kippfenstern ist die Verwendung einer geeigneten Fangsicherung vorgeschrieben (siehe GEZE Fang- und Putzsicherung)!

▫ A suitable catch guard is mandatory (see GEZE catch guard and cleaning safety)!

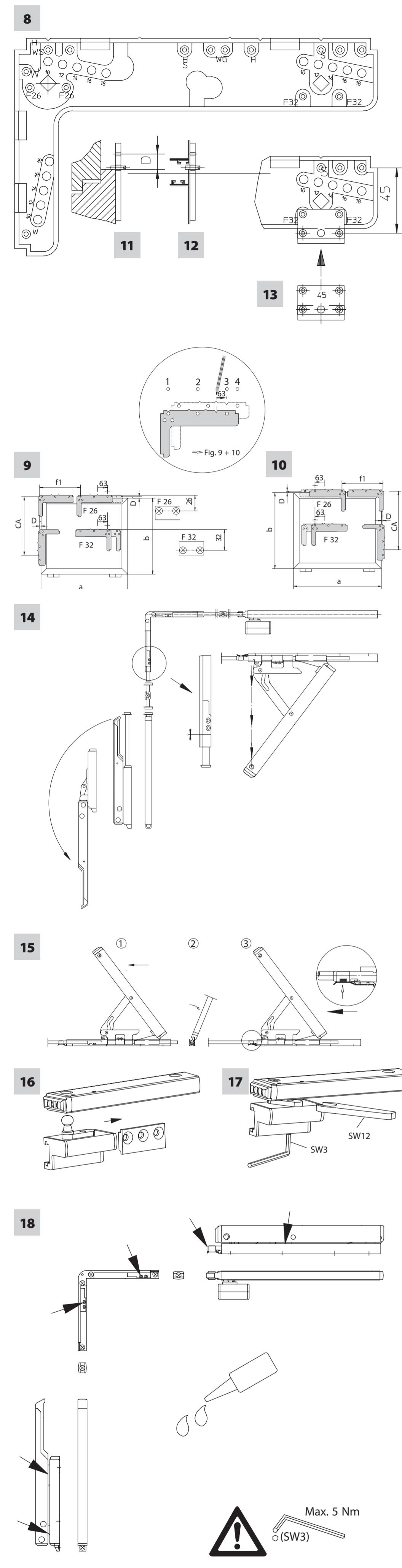
▫ Bei einer freien Länge von 600mm sind Stangenführungen zu verwenden!

▫ Bei Kippfenstern ist die Verwendung einer geeigneten Fangsicherung vorgeschrieben (siehe GEZE Fang- und Putzsicherung)!

▫ For bottom-hung windows, using a suitable catch guard is mandatory (see GEZE catch guard and cleaning safety)!

▫ If the cover profiles are not cut to miter over the corner transmission, the profiles LA1 and LA2 must be 16 mm shorter than indicated in the calculation formula!

▫ Si les profils de revêtement sur le revêtement d'angle ne sont pas coupés en ong



DE Montageanleitung
OL 95

GB Assembly Instructions
OL 95

FR Instructions de montage
OL 95

IT Istruzione di montaggio
OL 95

ES Instrucciones de montaje
OL 95

SE Monteringsanvisning
OL 95

NL Montagehandleiding
OL 95

5 Anschlagarbeiten

- Flügel einhängen und auf leichten Gang prüfen.
- Anschlagschraube f₁, f₂ und C festlegen (Fig. 7).
- D-Mä^ß festlegen nach Fig. 3 bis 6. Dabei D min. in Abhängigkeit von der Flügelhöhe und der Anbohrmöglichkeit für die Schraubenverankerung beachten.
- Bohrlehrer (Fig. 8):
 - Kunststoff und Metall blau: Mat.-Nr.: 054800
 - Holz gelb: Mat.-Nr.: 054799
- Anschlagschrauben entsprechend D-Mä^ß (10, 12, 14, 16 oder 18 mm) in Bohrlehrer einführen.
- Bohrlehrer an den Flügelaufbänkerten anlegen:
 - Ableitung links: Fig. 9
 - Ableitung rechts: Fig. 10
 - Oberkante Flügel Überschlag: Fig. 11
 - Oberkante Flügel glattgeschlagen: Fig. 12
- Bohrungen für Flügellock-Anschraubplatte festlegen:
 - F26 bzw. F32 unter Beachtung der Anbohrmöglichkeiten im Flügel bei entsprechender Verankerung der Schrauben.
 - Bei Holzfenstern mit Euronut nach Fig. 6 für Maß F45 Zusatzbohrlehrer Mat.-Nr. 028141 verwenden (Fig. 13).
- Befestigungsbohrungen entsprechend den Bezeichnungen auf der Bohrlehrer anbringen:
 - S = Schere
 - 4. Bohrung durch Verschieben der Bohrlehrer um 63 mm anzeichnen (Kerbe markieren). Bohrlehrer verschieben bis Spitze auf Markierung steht.
 - H Handhebel
 - W Eckumlenkung
 - F Flügellock
- Zug- und Querstange nach Fig. 7 zuschneiden.
- Scherenlager anschrauben. Rastfeder muss in Richtung zur Ableitung zeigen.
- Bei Flügelbreite "a" 440 mm bis 910 mm muss das Scherenlager mit bereits eingeführter, jedoch noch nicht eingerasteter Schere angeschraubt werden.
- Fig. 15: Schere als Anschlag ins Scherenlager einschieben (1).
- Schere schwenken (2).
- Schere mit Kraft weiterschieben, bis sie einrastet (3).
- Handhebel, Eckumlenkung, Anschraubplatte für Flügelblock und Stangenführungen anschrauben.
- Bei Flügelbreite "a" 440 mm bis 810 mm ist die Eckumlenkung erst nach Durchführung von Punkt 13 zu montieren.
- Schutzkappen auf das überstehende Gewinde der Befestigungsschrauben des Flügelblocks schrauben!

VORSICHT!
Das überstehende Gewinde der Befestigungsschrauben kann Schnitt- und Risswunden verursachen!

ATTENTION!
The projecting thread of the fastening screws may cause cuts and lacerations!

ATTENTION!
Prüfen, ob Schere im Scherenlager schubfest verriegelt ist.

Auf Länge gerichtete Zug- und Querstange durch die Klemmteile von Handhebel bzw. Schere in die Klemmufen der Eckumlenkung einführen.
Bei Montage von mehrschaligen Anlagen am Bau können die Scheren vor dem Einführen in die Scherenlager auf die Querstange aufgeschoben werden.

Fig. 14: Handhebel und Schere bis zur Endstellung öffnen.
An der Eckumlenkung Klemmstück bündig mit Kante (siehe Einzelheiten in Fig. 14).

Alle Klemmschrauben mit max. 5 Nm anziehen (SW3).

Flügellock auf Anschraubplatte aufschieben.
Einhängebolzen zur Ableitungsseite stellen und Schere(n) einhängen (Fig. 16).

Kugel am Flügelblock muss ganz in die Schere eintauchen. Auslösetaste muss parallel zur Scherenstütze stehen.

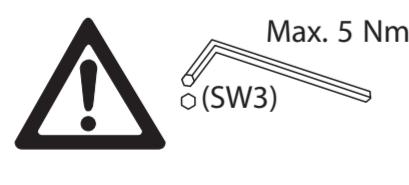
Flügeldeckel einstellen:
Handhebel schließen, Steg des Einhängebolzens mit einem Gabelschlüssel SW12 so verstetzen, dass der Flügel angedrückt wird.
Schraube am Flügelblock (SW3) kräftig anziehen (Fig. 17).

Beschlag auf Funktion prüfen, Gelenk und Gleitstellen fetteten (Fig. 18).

Abdeckprofil nach Fig. 7 zuschneiden und aufklippsen.

Weitere Pläne
40445-9-0950 Einbauzeichnung
OL 95 Oberlichtöffner mit Handhebel

Die Pläne unterliegen Änderungen.
Nur den neuesten Stand verwenden.
Änderungen vorbehalten.



Max. 5 Nm
(SW3)

5 Mounting

- Place casement on hinges and check for freedom of movement.
- Select the mounting dimensions-f₁, f₂ and C (Fig. 7).
- D-Mä^ß festlegen nach Fig. 3 bis 6. Dabei D min. in Abhängigkeit von der Flügelhöhe und der Anbohrmöglichkeit für die Schraubenverankerung beachten.
- Bohrlehrer (Fig. 8):
 - UPVC und metal blau: Mat.-Nr.: 054800
 - Timber yellow: Mat.-Nr.: 054799
- Screw the mounting screws into the drilling template according to the D-dimension (10, 12, 14, 16 or 18 mm) in Bohrlehrer einführen.
- Bohrlehrer an den Flügelaufbänkerten anlegen:
 - Ableitung links: Fig. 9
 - Ableitung rechts: Fig. 10
 - Oberkante Flügel Überschlag: Fig. 11
 - Oberkante Flügel glattgeschlagen: Fig. 12
- Bohrungen für Flügellock-Anschraubplatte festlegen:
 - F26 bzw. F32 unter Beachtung der Anbohrmöglichkeiten im Flügel bei entsprechender Verankerung der Schrauben.
 - Bei Holzfenstern mit Euronut nach Fig. 6 für Maß F45 Zusatzbohrlehrer Mat.-Nr. 028141 verwenden (Fig. 13).
- Befestigungsbohrungen entsprechend den Bezeichnungen auf der Bohrlehrer anbringen:
- 4. Bohrung durch Verschieben der Bohrlehrer um 63 mm anzeichnen (Kerbe markieren). Bohrlehrer verschieben bis Spitze auf Markierung steht.
- Put on the fastening drill holes corresponding to the designation on the drilling template:
 - S Scissor stay
 - 4. Mark the drill holes by shifting the drilling template by 63 mm (mark notch, shift drilling template until the point is over the marking). H Hand lever W Eckumlenkung F Flügellock
- Put the driving rods to size as per Fig. 7.
- Screw on the scissor base profile. Detent spring must face in direction of linkage.
- Bei Flügelbreite "a" 440 mm bis 910 mm muss das Scherenlager mit bereits eingeführter, jedoch noch nicht eingerasteter Schere angeschraubt werden.
- Fig. 15: Schere als Anschlag ins Scherenlager einschieben (1).
- Schere schwenken (2).
- Schere mit Kraft weiterschieben, bis sie einrastet (3).
- Handhebel, Eckumlenkung, Anschraubplatte für Flügelblock und Stangenführungen anschrauben.
- Bei Flügelbreite "a" 440 mm bis 810 mm ist die Eckumlenkung erst nach Durchführung von Punkt 13 zu montieren.
- Schutzkappen auf das überstehende Gewinde der Befestigungsschrauben des Flügelblocks schrauben!

ATTENTION!
Attention aux risques de coupures et de déchirures avec le fil en saillie des vis de fixation!

ATTENTION!
Check whether the scissor stay is engaged securely in the scissor stay base so that sliding motion is prevented.

Guide the driving rod (cut to size) through the clamping elements of the hand lever and scissor stay and insert into the clamping sleeves of the corner transmissions.
If systems with more than one scissor stay are mounted, the scissor stays can be pushed onto the vertical driving rod before being inserted into the scissor stay base.
Fig. 14: Open the hand lever and scissor stay to their end position.
At the corner transmission, position the clamping element flush with the edge (see Fig. 14 for details).
Tighten all attachment screws to 5 Nm (SW3).
Push the casement bracket onto the fixing plate.
Position the ball joint and attach the scissor stay(s) (Fig. 16).
The ball on the casement bracket must be completely inserted into the scissor stay. Release button must be parallel to front face of scissor stay.
Adjust the casement pressure:
Close hand lever, adjust the bar of the inset bolt with a 12mm spanner in such a way that the casement is pressed against it.
Tighten the screw on the casement bracket (SW3) tightly (Fig. 17).
Check function of window fittings, grease joints and sliding surfaces (Fig. 18).
Cut the cover profiles to size (Fig. 7) and clip on at the appropriate position.

Additional plans
40445-9-0950 Fitting drawing
OL 95 skylight opener with hand lever

The plans are subject to change.
Please use only the most current status.
Changes reserved.

Die Pläne unterliegen Änderungen.
Nur den neusten Stand verwenden.
Änderungen vorbehalten.

Max. 5 Nm
(SW3)

5 Opérations de montage

- Acrocher le vantail et contrôler le bon déplacement.
- Calculer les cotes f₁, f₂ et C (Fig. 7).
- Déterminer la cote D conformément aux Fig. 3-6. Respecter la cote D min. en fonction de la hauteur du vantail et de la possibilité de perçage pour la fixation des vis.
- Drilling template (Fig. 8):
 - Châssis en PVC et métal Bleu: ref. mat. 054800
 - Châssis en bois Jaune: ref. mat. 054799
- Placer les vis d'arrêt dans le gabarit de perçage conformément à la cote D (10, 12, 14, 16 ou 18 mm).
- Aligner le gabarit sur les bords extérieurs des vantaux:
 - Dérivation gauche: Fig. 9
 - Dérivation droite: Fig. 10
 - Bord sup. du vantail avec recouvrement, Fig. 11
 - Bord sup. du vantail à fleur, Fig. 12
- Déterminer les trous de fixation pour la plaque de visage du support du vantail:
 - F26 ou F32 en respectant les possibilités de perçage dans le vantail avec ancrage des vis.
 - Pour les châssis en bois avec euro-rainure selon Fig. 6, utiliser pour la coupe F45 un gabarit de perçage suppl. ref. 028141 (Fig. 13).
- Percer les trous de fixation conformément aux repères figurant sur le gabarit:
 - S palier de compas
 - Marquer le 4 perçage en déplaçant le gabarit de perçage de 63 mm (marquer d'un repère l'entaille, déplacer le gabarit jusqu'à ce que la pointe soit sur le repère).
 - W poignée
 - F support du vantail
- Couper à mesure les tringles horizontale et verticale selon Fig. 7.
- Visser le palier du compas. Le ressort de blocage doit être orienté côté dérivation.
- Si la largeur de vantail "a" se situe entre 440 mm et 910 mm, le palier à compas doit être viséé avec le compas déjà introduit mais pas encore encliqueté.
- Fig. 15: Introduire le compas dans le palier jusqu'à la butée (1).
Faire pivoter le compas (2).
Pousser pour faire coulisser le compas jusqu'à l'encliquetage (3).
- Visser poignée, renvoyer d'angle, plaque de visage pour support vantail et guides de tringle.
- Si la largeur de vantail "a" se situe entre 440 mm et 810 mm, le renvoi d'angle ne doit être monté qu'après exécution du point 13.
- Fixer protecteur covers onto the projecting thread of the fastening screws of the casement bracket by screwing!

ATTENTION!
Attention aux risques de coupures et de déchirures avec le fil en saillie des vis de fixation!

ATTENTION!
Vérifier impérativement que le compas est bien encliqueté dans le palier.

Faire passer les tringles horizontale et verticale coupées à longueur dans les pièces de serrage de la poignée ou du compas jusque dans les manches de serrage du renvoi d'angle.

Lors du montage d'installations équipées de plusieurs compas, les compas peuvent être coulissés sur la tringle horizontale avant introduction dans les paliers.
Si systems with more than one scissor stay are mounted, the scissor stays can be pushed onto the vertical driving rod before being inserted into the scissor stay base.
Fig. 14: Ouvrir au maximum poignée et compas.

Sur le renvoi d'angle, mettre en place la pièce de serrage à fleur avec le bord (cf. Fig. 14).

Serrer toutes les vis de serrage à 5 Nm max. (SW3).

Faire coulisser le support vantail sur la plaque de visage.

Placer les boulons d'accrochage côté dérivation et accrocher le/les compas (Fig. 16).

La bille dans le support vantail doit disparaître entièrement dans les compas.

Régler la pression du vantail:

Fermer la poignée, ajuster la nervure du bouton d'accrochage avec une clé de 12 de façon à ce que le vantail soit fermé.

Serrer à fond la vis sur le support du vantail (SW3) (Fig. 17).

Vérifier le bon fonctionnement de la ferme, graisser les articulations et points de coulisse (voir Fig. 18).

Couper les profils de revêtement selon Fig. 7 et cliper.

Autres plans
40445-9-0950 Plan de montage
Ferme-imposte OL 95 avec poignée

Plans sous réserve de modifications.
Utiliser uniquement la version la plus récente.
Sous réserve de modifications.

I plan sono soggetti a modifica.
Utilizzare esclusivamente l'ultima versione.

Ci si riserva il diritto di apportare modifiche.

Altri piani:
40445-9-0950 Disegno di montaggio
OL95 dispositivo apertura lucernario con leva

I plan sono soggetti a modifica.
Utilizzare esclusivamente l'ultima versione.

Ci si riserva il diritto di apportare modifiche.

Otros planos
40445-9-0950 Plano de instalación
OL 95 Apertura luz superior con manivela

Los planos están sujetos a modificación.
Usar sólo el estado más actual.

Reservado el derecho a modificación.

5 Fasi di montaggio

- Montare l'anta e verificare il funzionamento.
- Determinar las cotas del montaje en f₁, f₂ y C (Fig. 7).
- Determinar la cota D conforme a Fig. 3-6. Respetar la cota D min. en función de la altura del vantail y la posibilidad de precegar para la fijación de las vis.
- Garbito de perceo, Fig. 8:
 - Plastica e metallo Azul: ref. mat. 054800
 - Legno: ref. mat. 054799
- Placar las vis de arranque dentro del garbito de perceo de acuerdo con la medida D (10, 12, 14, 16 o 18 mm).
- Alinear la placa foral sobre los bordes exteriores del vantail:
 - Derecha: Fig. 9
 - Izquierda: Fig. 10
 - Superior: Fig. 11
 - Base: Fig. 12
- Determinar los agujeros de fijación para la placa de visaje del soporte del vantail:
 - F26 o F32 teniendo en cuenta la posibilidad de precegar de las vis.
 - Por las chasis de madera con euro-serradura según Fig. 6, utilizar para la perforación F45 una plantilla adicional ref. 028141 (Fig. 13).
- Pasar los agujeros de fijación para la placa de visaje del soporte del vantail con el compás.
- Colocar la plantilla para taladrar (Fig. 8):
 - PVC y metal Azul: ref. mat. 054800
 - Madera Amarillo: ref. mat. 054799
- Aplicar la plantilla para taladrar sobre los bordes exteriores del vantail:
 - Leva a sinistra - Fig. 9
 - Leva a derecha - Fig. 10
 - Spigolo superior anta con sormonta - Fig. 11
 - Spigolo superior anta en luce - Fig. 12
- Fixar las medidas de fijación para la placa de visaje del soporte del vantail:
 - F26 o F32 en función de la altura del vantail y la posibilidad de precegar de las vis.
 - Por las chasis de madera con euro-serradura según Fig. 6, utilizar para la perforación F45 una plantilla adicional ref. 028141 (Fig. 13).
- Practicar los agujeros de fijación en correspondencia del dibujo de la plantilla:
 - Forre el 4. Contraseña los agujeros de fijación de la placa de visaje del soporte del vantail para la placa de visaje del soporte del vantail.
 - Forre el 4. Contraseña los agujeros de fijación de la placa de visaje del soporte del vantail para la placa de visaje del soporte del vantail.
 - Forre el 4. Contraseña los agujeros de fijación de la placa de visaje del soporte del vantail para la placa de visaje del soporte del vantail.
 - Forre el 4. Contraseña los agujeros de fijación de la placa de visaje del soporte del vantail para la placa de visaje del soporte del vantail.
- Practicar los agujeros de fijación en correspondencia del dibujo de la plantilla:
 - Forre el 4. Contraseña los agujeros de fijación de la placa de visaje del soporte del vantail para la placa de visaje del soporte del vantail.
 - Forre el 4. Contraseña los agujeros de fijación de la placa de visaje del soporte del vantail para la placa de visaje del soporte del vantail.
 - Forre el 4. Contraseña los agujeros de fijación de la placa de visaje del soporte del vantail para la placa de visaje del soporte del vantail.
 - Forre el 4. Contraseña los agujeros de fijación de la placa de visaje del soporte del vantail para la placa de visaje del soporte del vantail.

5 Trabajos de montaje

- Encajar la hoja y controlar su suave manejo.
- Determinar las cotas del montaje en f₁, f₂ y C (Fig. 7).
- Determinar la cota D según la Fig. 3-6; teniendo en cuenta que el D min. tiene que estar en concordancia tanto con la altura de la hoja como con la posibilidad del taladro para los tornillos = tener en consideración el anclaje.
- Dima fori (Fig. 8):
 - Plastica e metallo Azul: ref. mat. 054800
 - Madera Amarillo: ref. mat. 054799
- Registrar le viti de fermo della dima fori secondo la misura D (10,12,14, 16 oppure 18 mm).
- Aplicare la dima fori allo spigolo esterno dell'anta:
 - Leva a sinistra - Fig. 9
 - Leva a destra - Fig. 10
 - Spigolo superiore anta con sormonta - Fig. 11
 - Spigolo superiore anta in luce - Fig. 12
- Fixare le misure di foro per la placa di visaje del soporte del vantail:
 - F26 o F32 teniendo presente la posibilidad de precegar de las vis.
 - Por las chasis de madera con euro-serradura según Fig. 6, utilizar para la perforación F45 una plantilla adicional ref. 028141 (